



Экструзионный пенополистирол ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF 300



Произведен согласно СТО 72746455-3.3.1-2012

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF 300 содержит nano частицы графита, отражающие тепловое излучение. Поглощение и отражение тепла способствует сохранению общего термического сопротивления конструкции на протяжении срока службы здания.

XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF 300 отличается повышенными прочностными характеристиками при уменьшенной плотности материала.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Экструзионный пенополистирол ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF 300 применяется в общегражданском строительстве при устройстве теплоизоляции фундамента, крыш, полов, в том числе нагружаемых, утеплении фасадов и цоколей.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- высокие прочностные показатели;
- точная геометрия плит;
- эффективная теплоизоляция.

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Прочность на сжатие при 10 % относительной деформации: ≥ 40 мм	кПа	не менее	300	ГОСТ EN 826-2011, ГОСТ 32310-2020 (EN 13164+A.1:2015)
Прочность при изгибе: ≥ 40 мм	кПа	не менее	250	ГОСТ 17177-94
Теплопроводность при (25±5) °С*: 40 - 79 мм	Вт/(м·К)	не более	0,029	ГОСТ 7076-99, ГОСТ 32310-2020
≥ 80 мм			0,030	(EN 13164+A.1:2015)
Теплопроводность в условиях эксплуатации «А» и «Б»	Вт/(м·К)	не более	0,032	ГОСТ Р 54855-2011
Водопоглощение по объему	%	не более	0,2	ГОСТ 15588-2014
Водопоглощение при длительном полном погружении образцов на 28 суток	%	не более WL(T)0,7	0,18	ГОСТ EN 12087-2011
Коэффициент паропроницаемости	мг/(м·ч·Па)	-	0,007	ГОСТ 25898-2020
Группа горючести**	-	-	Г4/Г3	ГОСТ 30244-94
Группа воспламеняемости	-	-	В2	ГОСТ 30402-96
Группа дымообразующей способности/токсичность	-	-	Д3/ Т2	ГОСТ 12.1.044-89
Температура эксплуатации	°С	в пределах от -70 до +75		СТО 72746455-3.3.1-2012

* Теплопроводность, измеренная в течение 24 часов с момента выпуска продукции.

** Плиты группы горючести Г3 дополнительно маркируются индексом RF.

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Толщина	мм	в пределах	40 – 100*	ГОСТ EN 823-2011
Длина	мм	в пределах	1180**	ГОСТ EN 822-2011
Ширина	мм	в пределах	580**	ГОСТ EN 822-2011

* Плиты толщиной 80 мм и более могут производиться с применением метода ThermoBonding.

** По согласованию с потребителем возможно изготовление плит других размеров.

ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

- Инструкциям и руководствам, разработанным специалистами Корпорации ТЕХНОНИКОЛЬ.

ТРАНСПОРТИРОВКА:

Допускается транспортирование плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ на расстояние до 500 км в открытых автотранспортных средствах с обязательной защитой от воздействия атмосферных осадков и солнечных лучей.

ХРАНЕНИЕ:

Допускается хранение плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ под навесом, защищающим их от атмосферных осадков и солнечных лучей. При хранении под навесом плиты должны быть уложены на поддоны или подставки, или бруски. Допускается хранение плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ на открытом воздухе в специальной упаковке, защищающей от внешних атмосферных воздействий.

СВЕДЕНИЯ ОБ УПАКОВКЕ:

Плиты XPS ТЕХНОНИКОЛЬ поставляют сформированными в транспортные пакеты в соответствии с ГОСТ 26663-85. Транспортные пакеты упаковывают в полимерную термоусадочную пленку, запаянную с обоих концов. Допускается по согласованию с потребителем использование других упаковочных материалов и способов пакетирования, обеспечивающих сохранность плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировании и хранении.

КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ОКПД2: 22.21.41.112

ТН ВЭД: 3921 11 000 0

КСР: 22.21.41.112.12.2.05.09-1002

ФССЦ: 81-01-2001

СЕРВИСЫ:



Выполнение расчетов



Техническая консультация



Гарантии



Проектирование



Обучение



Комплексная доставка



Подбор подрядчика



Сопровождение монтажа



Поддержка при эксплуатации

